



BATT-EFO

IT EN

D812931 23297_03 11-06-21

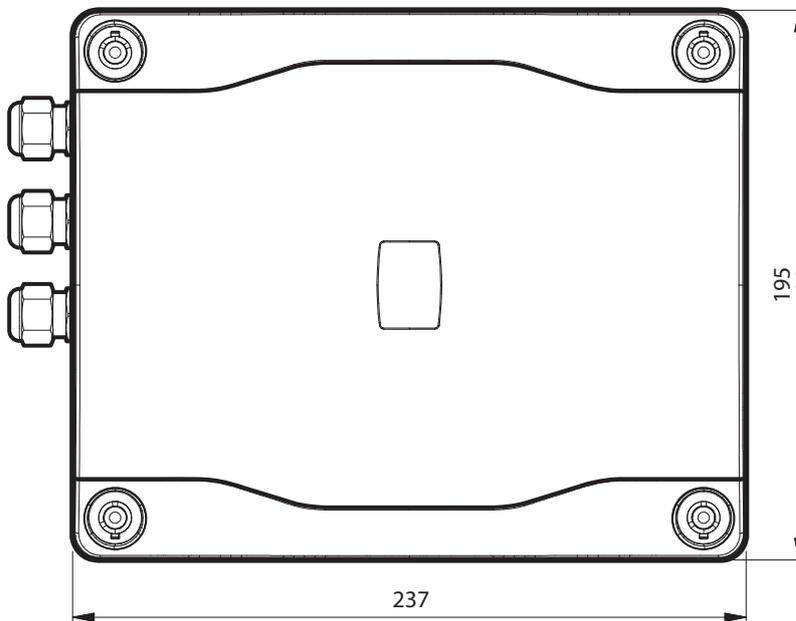
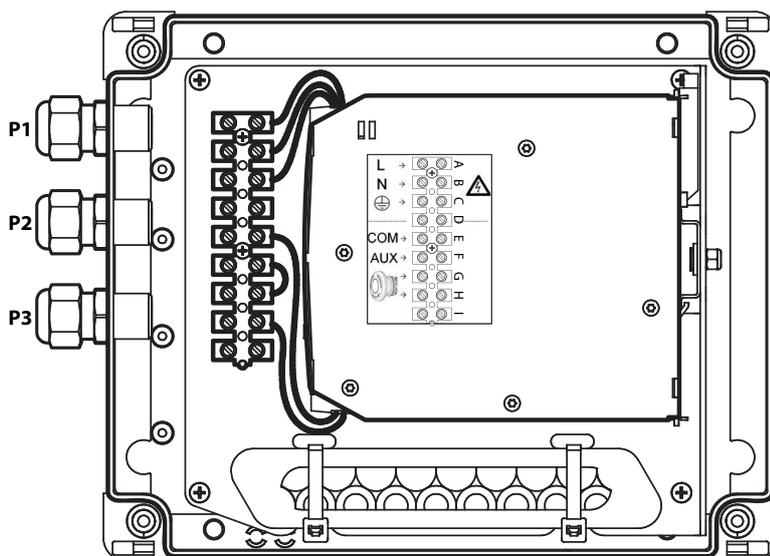
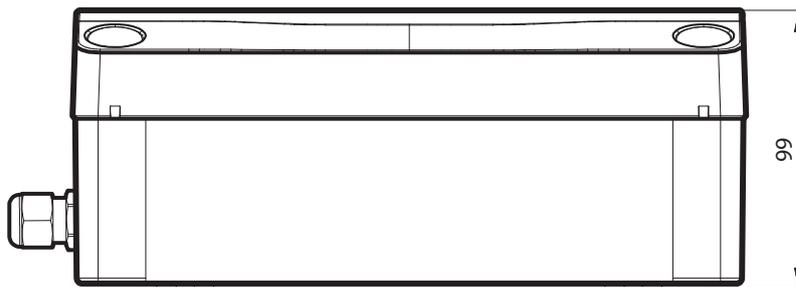
Centralina azionamento EFO a batteria Battery EFO control board



DEMOLIZIONE L'eliminazione dei materiali va fatta rispettando le norme vigenti. Non gettate il vostro apparecchio scartato, le pile o le batterie usate nei rifiuti domestici. Avete la responsabilità di restituire tutti i vostri rifiuti da apparecchiature elettriche o elettroniche lasciandoli in un punto di raccolta dedicato al loro riciclo.



SCRAPPING Materials must be disposed of in accordance with the regulations in force. Do not throw away your discarded equipment or used batteries with household waste. You are responsible for taking all your waste electrical and electronic equipment to a suitable recycling centre.



1. CARATTERISTICHE GENERALI

Questo accessorio completa l'equipaggiamento elettronico dei dissuasori idraulici previsti del dispositivo EFO qualora vi sia l'esigenza di attivarlo anche in assenza di energia elettrica, alimentandolo da batteria.

Il caricabatterie interno, inoltre, mantiene sempre in perfetta efficienza l'accumulatore.

2. CARATTERISTICHE TECNICHE

L'utilizzo di questo accessorio consente esclusivamente la funzionalità sopra descritta e sono vietati utilizzi diversi da quelli menzionati. Non modificare la configurazione del jumper e del trimmer di ricarica presente sull'alimentatore.

Realizzare i collegamenti facendo uso di canaline e pressacavi che mantengano inalterato l'originario grado di protezione del contenitore.

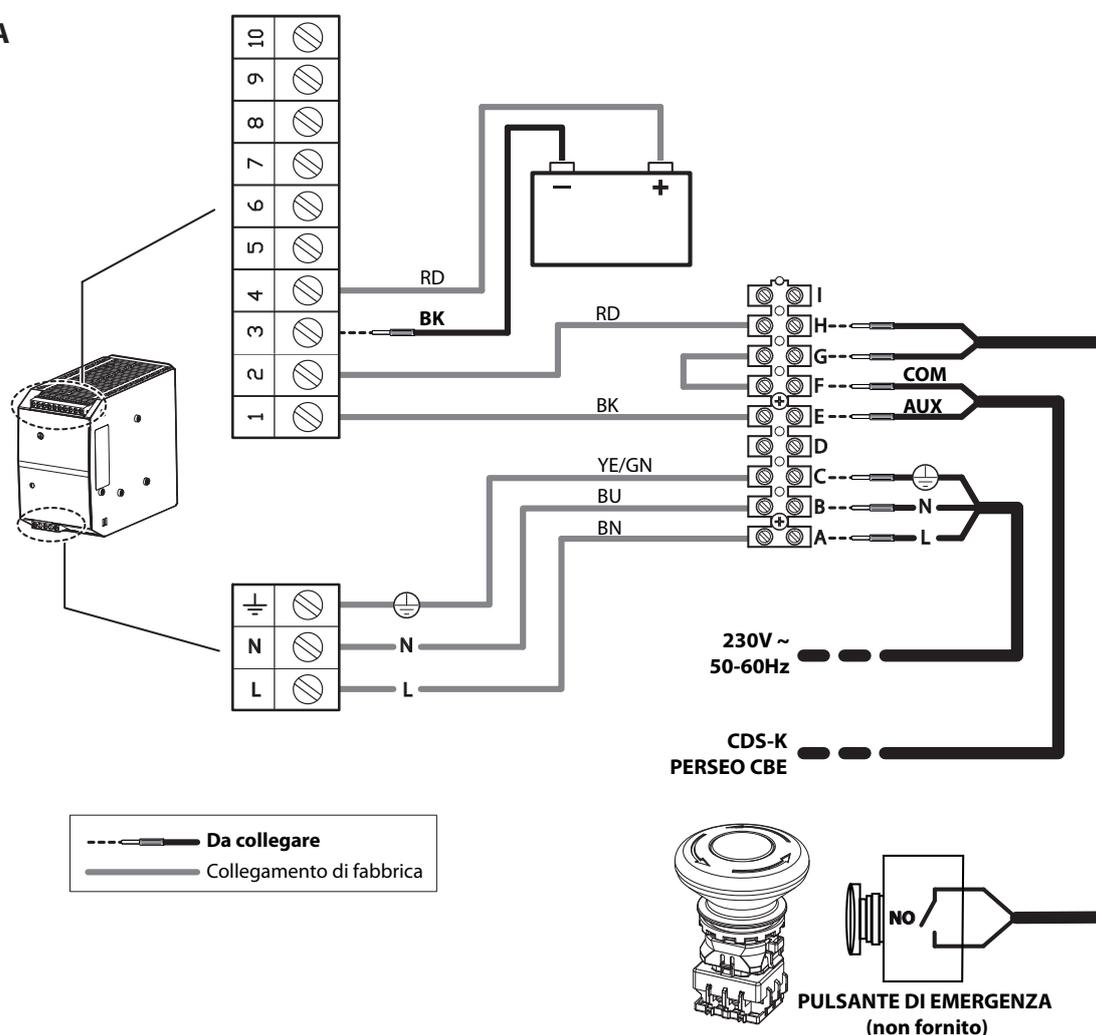
Al fine di ottenere un corretto funzionamento, si rende necessario collegare la BATT-EB alla stessa linea di alimentazione della centrale di comando (vedi figura A, paragrafo 4.1).

3. DATI TECNICI

Tensione di alimentazione:	115-230-270 Vac; 50/60 Hz	Tensione di carica:	27,5 ÷ 28,8 V
Potenza max assorbita:	120W	Corrente max di carica:	3A
Batteria:	24V 2Ah	Protezione da corto circuito:	Elettronica
Tipo batteria:	Ni-MH	Grado di protezione:	IP54

4. COLLEGAMENTI

4.1 FIG. A



- Collegare il filo nero del pacco batterie al caricabatteria sul morsetto n.3
- Portare l'alimentazione alla morsettiera in posizione A-B-C mediante cavo con conduttori di sezione minima 1.5mmq, facendolo entrare dal pressacavo P1.
- Collegare la CDS-K tramite cavo bifilare con conduttori di sezione minima 1.5mmq, facendolo entrare dal pressacavo P2 nel seguente modo:
 - o Contatto COM (connettore J5B) al morsetto E
 - o Contatto AUX (connettore J5B) al morsetto F
- Collegare l'interruttore di azionamento (non fornito a corredo) in morsettiera tra i morsetti G e H, mediante cavo con conduttori di sezione minima 1.5mmq, facendolo entrare dal pressa cavo P3.

5. MANUTENZIONE

Si consiglia ogni sei mesi di verificare la funzionalità del dissuasore nel suo complesso e della batteria del presente dispositivo.

Se la batteria non funziona correttamente il led "BATTERY FAULT" è acceso e il led "DIAGNOSIS" lampeggia, in questo caso procedere alla sostituzione con un'altra di analoghe caratteristiche elettriche e di qualità.

1. GENERAL FEATURES

This accessory completes the electronic equipment of hydraulic bollards with EFO inside, if you need to activate the EFO also in absence of main power supply, powering it by battery.

Further, the battery charger maintains the internal battery well charged.

2. TECHNICAL SPECIFICATIONS

This accessory is only for the use described, other uses besides those mentioned are forbidden.

Do not change the positions of the jumper and of the trimmer on the device.

Wire the accessory, using ducts and cable clamps that will maintain the container's original protection level.

To ensure correct operation, the device must be connected to the same power line as the control unit (see figure A, chapter 4.1).

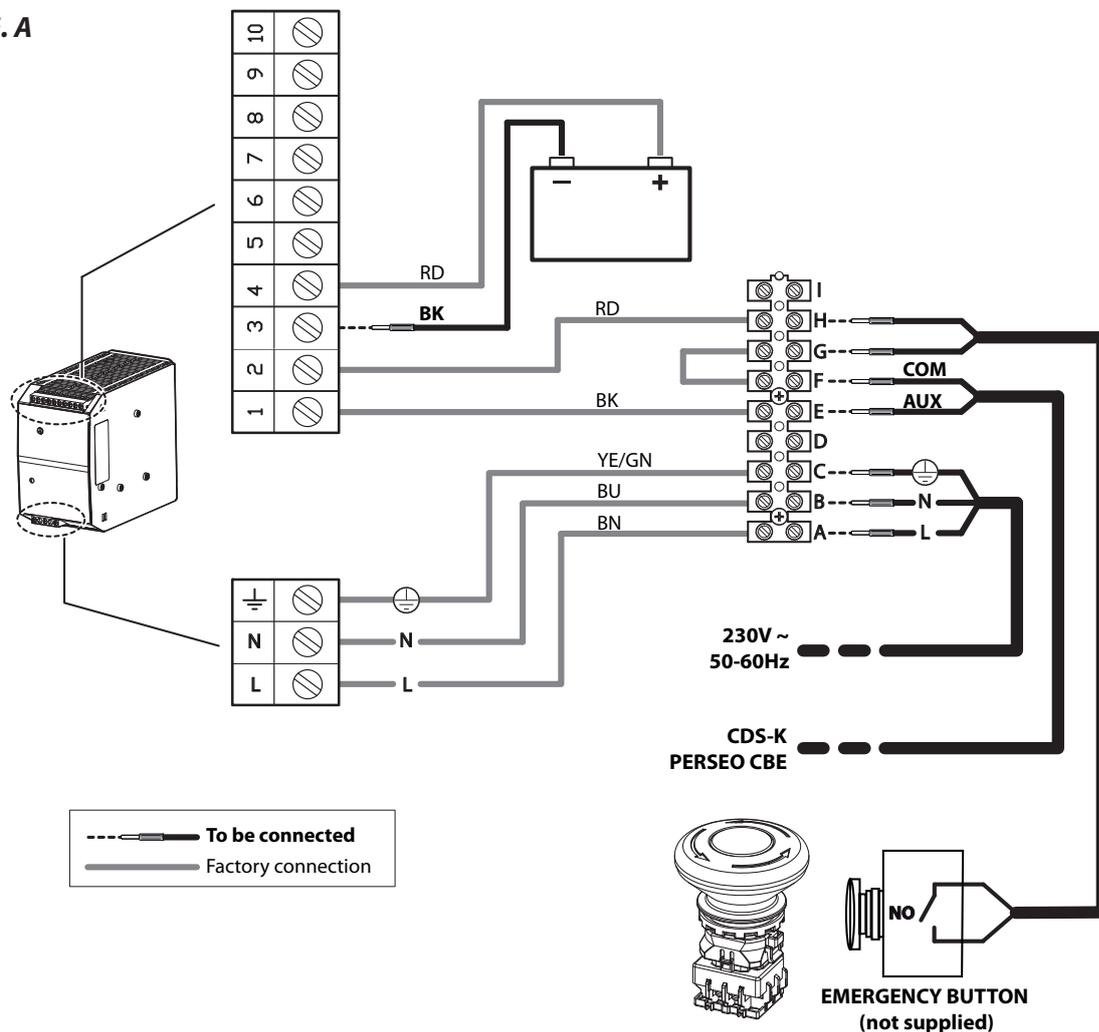
3. TECHNICAL DATA

Supply voltage:	115-230-270 Vac; 50/60 Hz
Max power absorbed:	120W
Battery:	24V 2Ah
Battery type:	Ni-MH

Charging voltage:	27.5 ÷ 28.8 V
Max. charging current:	3A
Short circuit protection:	electronic
Protection level:	IP54

4. CONNECTIONS

4.1 FIG. A



- Connect the black wire of the battery pack to the battery charger in position #3.
- Connect the main power supply to the terminal blocks #A-B-C with min 1.5mm² section wires, entering on cable gland P1.
- Connect the CDS-K with 1.5mm² section wires, entering on cable gland P2 in the following way:
 - o COM contact (J5B connector) to terminal block #E
 - o AUX contact (J5B connector) to terminal block #F
- Connect the command switch (not included) on the terminal blocks #G-H with 1.5mm² section wires, entering on cable gland P3

5. MAINTENANCE

We recommend having the bollard checked thoroughly every 6 months as well as the internal battery that comes with the accessory, BATT-EFO. If the battery is no longer efficient, the "BATTERY FAULT" led is ON and the "DIAGNOSIS" led is blinking, in this case dispose of in the appropriate disposal centres and replace it with one of the same quality and the same electrical features.

www.bft-automation.com

BFT Spa

Via Lago di Vico, 44 **ITALY**
36015 Schio (VI)
T +39 0445 69 65 11
F +39 0445 69 65 22

SPAIN

**BFT GROUP ITALIBERICA DE
AUTOMATISMOS SL**
Camí de Can Bassa, 6, 08401
Granollers, Barcelona, Spagna

FRANCE

AUTOMATISMES BFT FRANCE SAS
50 rue jean zay
69800 Saint-Priest, Francia

GERMANY

BFT ANTRIEBSSYSTEME GMBH
Faber-Castell-Straße 29, 90522
Oberasbach, Germania

UNITED KINGDOM

BFT AUTOMATION UK LTD
Unit C2-C3 The Embankment Business
Park, Vale Road Heaton Mersey Stockport
Cheshire SK4 3GLUnited Kingdom

BFT AUTOMATION (SOUTH) LTD
Enterprise House Murdock Road, Dorcan,
Swindon, England, SN3 5HY

PORTUGAL

BFT PORTUGAL SA
Urb. Pedrulha lote 9 - Apartado 8123,
3025-248 Coimbra Portugal

POLAND

BFT POLSKA SP ZOO
Marecka 49, 05-220 Zielonka,Polonia

IRELAND

BFT AUTOMATION IRELAND
Unit D3 City Link Business Park, Old Naas
Road, Dublin

CROATIA

BFT ADRIA DOO
Obrovac 39, 51218, Dražice, Croazia

CZECH REPUBLIC

BFT CZ SRO
Ustecka 533/9, 184 00 Praha 8,
Czech

TURKEY

BFT OTOMASYON KAPI
Şerifali Mahallesi, no, 34775
Ümraniye/Istanbul, Turchia

U.S.A.

BFT AMERICAS INC.
1200 S.W. 35th Avenue Suite B Boynton
Beach FL 33426

AUSTRALIA

BFT AUTOMATION AUSTRALIA PTY
29 Bentley St, Wetherill Park NSW
2164, Australia

EMIRATES

BFT MIDDLEEAST FZCO
FZS2 AA01 -PO BOX 262200, Jebel Ali Free
Zone South Zone 2 , Dubai - United Arab

NEW ZEALAND

BFT AUTOMATION NEW ZEALAND
224/A Bush Road, Rosedale,
Auckland, New Zealand