



BATT-EB

IT EN

D812887.00500_03 11-06-21

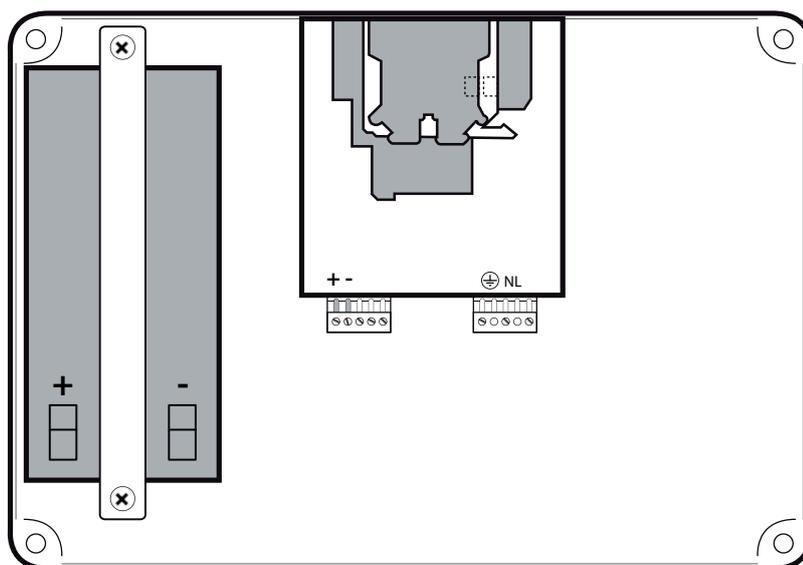
Caricabatteria per centrali dissuasori
Battery charger for bollard control boards



DEMOLIZIONE L'eliminazione dei materiali va fatta rispettando le norme vigenti. Non gettate il vostro apparecchio scartato, le pile o le batterie usate nei rifiuti domestici. Avete la responsabilità di restituire tutti i vostri rifiuti da apparecchiature elettriche o elettroniche lasciandoli in un punto di raccolta dedicato al loro riciclo.



SCRAPPING Materials must be disposed of in accordance with the regulations in force. Do not throw away your discarded equipment or used batteries with household waste. You are responsible for taking all your waste electrical and electronic equipment to a suitable recycling centre.



SCHEDA CARICA BATTERIA

1. CARATTERISTICHE GENERALI

Questo accessorio completa l'equipaggiamento elettronico dei dissuasori elettromeccanici qualora vi sia l'esigenza di mantenerli sollevati in assenza di energia elettrica, alimentando direttamente l'elettrofreno di stazionamento del dissuasore.

La scheda carica batteria, inoltre, mantiene sempre in perfetta efficienza l'accumulatore che subentra in caso di interruzione di energia elettrica.

Questo accessorio è utilizzabile solo con i dissuasori elettromeccanici previsti.

2. CARATTERISTICHE TECNICHE

L'utilizzo di questo accessorio consente esclusivamente la funzionalità sopra descritta e sono vietati utilizzi diversi da quelli menzionati. Non modificare la configurazione del jumper e del trimmer di ricarica presente sull'alimentatore.

Realizzare i collegamenti facendo uso di canaline e pressacavi che mantengano inalterato l'originario grado di protezione del contenitore. Al fine di ottenere un corretto funzionamento, si rende necessario collegare la BATT-EB alla stessa linea di alimentazione della centrale di comando.

Collegare la tensione di rete in parallelo al cablaggio come da figura A (paragrafo 4.1).

3. DATI TECNICI

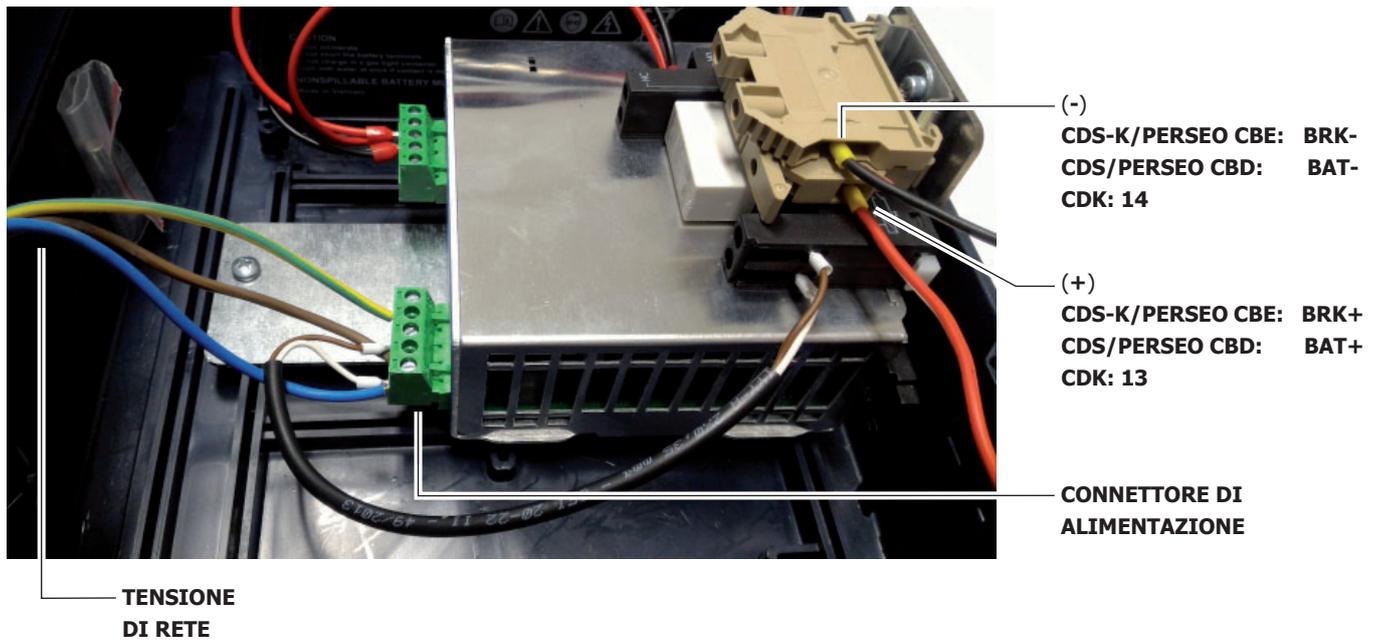
Tensione di alimentazione:	185 ÷ 305 Vac; 50/60 Hz
Potenza max assorbita:	10W
Batteria:	12V 7Ah
Tipo batteria:	Pb, sigillata
Tensione di carica:	13,8 ÷ 14,4 V

Corrente max di carica:	0,6A
Servizio max in black-out:	10h (1 dissuasore), 5h (2 dissuasori), 3,5h (3 dissuasori), 2,5h (4 dissuasori)
Protezione da corto circuito:	Fusibile 2A-T
Grado di protezione:	IP54

ITALIANO

4. COLLEGAMENTI

4.1 FIG. A



4.2 CENTRALE DI COMANDO CDS-K/PERSEO CBE

Collegare, tramite due conduttori di sezione minima di 1,5mm² per una lunghezza non superiore a 10 m:

- Contatto BRK+ (connettore J4, in parallelo ai filo dell'elettrofreno) della scheda CDS-K/PERSEO CBE al fusibile
- Contatto BRK- (connettore J4, in parallelo ai filo dell'elettrofreno) della scheda CDS-K/PERSEO CBE al morsetto

4.3 CENTRALE DI COMANDO CDS/PERSEO CBD

Collegare, tramite due conduttori di sezione minima di 1,5mm² per una lunghezza non superiore a 10 m:

- BAT + (connettore J10) della scheda CDS/PERSEO CBD al fusibile
- BAT - (connettore J10) della scheda CDS/PERSEO CBD al morsetto

4.4 CENTRALE DI COMANDO CDK

Collegare, tramite due conduttori di sezione minima di 1,5mm² per una lunghezza non superiore a 10 m:

- Contatto 13 della scheda CDK al fusibile (filo rosso) della BATT-EB
- Contatto 14 della scheda CDK allo al morsetto (filo nero) della BATT-EB

5. MANUTENZIONE

Si consiglia ogni sei mesi di verificare la funzionalità del dissuasore nel suo complesso e della batteria tampone di cui è corredato l'accessorio BATT-EB.

Se la batteria non funziona correttamente il led "BATTERY FAULT" è acceso e il led "DIAGNOSIS" lampeggia, in questo caso procedere alla sostituzione con un'altra di analoghe caratteristiche elettriche e di qualità.

BATTERY CHARGER CARD

1. GENERAL FEATURES

This accessory completes the electronic equipment if you need to keep the bollard raised when there is a power failure, powering the bollards selectric emergency brake directly. Further the battery charger maintains the internal battery well charged that will work when there is a power failure.

This accessory is intended for the designated electromechanical bollards only.

2. TECHNICAL SPECIFICATIONS

This accessory is only for the use described, other uses besides those mentioned are forbidden.

Do not change the positions of the jumper and of the trimmer on the device.

Wire the accessory, using ducts and cable clamps that will maintain the container's original protection level.

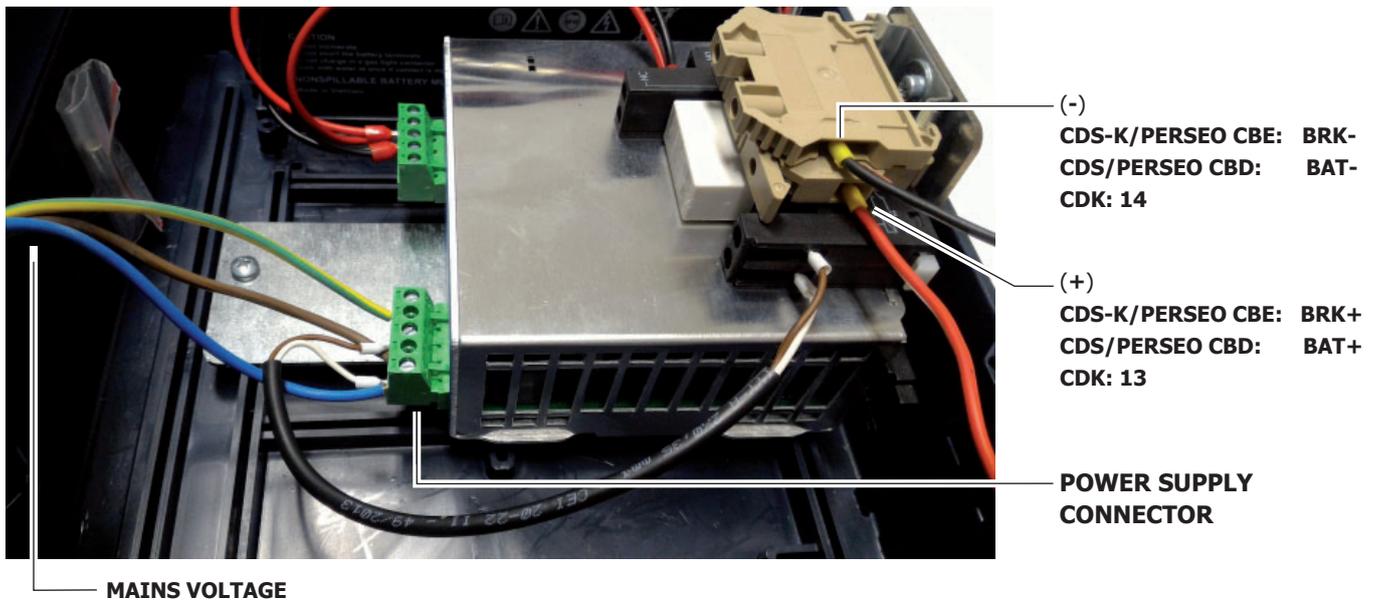
To ensure correct operation, the electronic BATT-EB device must be connected to the same power line as the control unit. Connect the power supply on the battery charger, in parallel to the existent cables (see figure A, chapter 4.1).

3. TECHNICAL DATA

Supply voltage:	185 ÷ 305 Vac; 50/60 Hz	Max. charging current:	0.6A
Max power absorbed:	10W	Max. service in black-out:	10h (1 bollard), 5h (2 bollards), 3.5h (3 bollards), 2.5h (4 bollards)
Battery:	12V 7Ah	Short circuit protection:	2A-T Fuse
Battery type:	Lead acid, sealed	Protection level:	IP54
Charging voltage:	13.8 ÷ 14.4 V		

4. CONNECTIONS

4.1 FIG. A



4.2 CONTROL UNIT CDS-K/PERSEO CBE

Connect, with two leads having a cross section of at least 1.5 mm² and no longer than 10 m:

- BRK+ (connector J4 in parallel to the wire of the electro-brake) of CDS-K/PERSEO CBE control board to the fuse of the BATT-EB
- BRK- (connector J4 in parallel to the wire of the electro-brake) of CDS-K/PERSEO CBE control board to the terminal block of the BATT-EB

4.3 CONTROL UNIT CDS/PERSEO CBD

Connect, with two leads having a cross section of at least 1.5 mm² and no longer than 10 m:

- BAT + (connector J10) of CDS/PERSEO CBD control board to the fuse of the BATT-EB
- BAT - (connector J10) of CDS/PERSE40 CBD control board to the terminal block of the BATT-EB

4.4 CONTROL UNIT CDK

Connect, with two leads having a cross section of at least 1.5 mm² and no longer than 10 m:

- Contact 13 of CDK control board to the fuse of the BATT-EB
- Contact 14 of CDK control board to the terminal block of the BATT-EB

5. MAINTENANCE

We recommend having the bollard checked thoroughly every 6 months as well as the internal battery that comes with the accessory, BATT-EB.

If the battery is no longer efficient, the "BATTERY FAULT" led is ON and the "DIAGNOSIS" led is blinking, in this case dispose of in the appropriate disposal centres and replace it with one of the same quality and the same electrical features.

www.bft-automation.com

BFT Spa

Via Lago di Vico, 44 **ITALY**
36015 Schio (VI)
T +39 0445 69 65 11
F +39 0445 69 65 22

SPAIN

**BFT GROUP ITALIBERICA DE
AUTOMATISMOS SL**
Camí de Can Bassa, 6, 08401
Granollers, Barcelona, Spagna

FRANCE

AUTOMATISMES BFT FRANCE SAS
50 rue jean zay
69800 Saint-Priest, Francia

GERMANY

BFT ANTRIEBSSYSTEME GMBH
Faber-Castell-Straße 29, 90522
Oberasbach, Germania

UNITED KINGDOM

BFT AUTOMATION UK LTD
Unit C2-C3 The Embankment Business
Park, Vale Road Heaton Mersey Stockport
Cheshire SK4 3GL United Kingdom

BFT AUTOMATION (SOUTH) LTD
Enterprise House Murdock Road, Dorcan,
Swindon, England, SN3 5HY

PORTUGAL

BFT PORTUGAL SA
Urb. Pedrulha lote 9 - Apartado 8123,
3025-248 Coimbra Portugal

POLAND

BFT POLSKA SP ZOO
Marecka 49, 05-220 Zielonka, Polonia

IRELAND

BFT AUTOMATION IRELAND
Unit D3 City Link Business Park, Old Naas
Road, Dublin

CROATIA

BFT ADRIA DOO
Obrovac 39, 51218, Dražice, Croazia

CZECH REPUBLIC

BFT CZ SRO
Ustecka 533/9, 184 00 Praha 8,
Czech

TURKEY

BFT OTOMASYON KAPI
Şerifali Mahallesi, no, 34775
Ümraniye/Istanbul, Turchia

U.S.A.

BFT AMERICAS INC.
1200 S.W. 35th Avenue Suite B Boynton
Beach FL 33426

AUSTRALIA

BFT AUTOMATION AUSTRALIA PTY
29 Bentley St, Wetherill Park NSW
2164, Australia

EMIRATES

BFT MIDDLEEAST FZCO
FZS2 AA01 -PO BOX 262200, Jebel Ali Free
Zone South Zone 2, Dubai - United Arab

NEW ZEALAND

BFT AUTOMATION NEW ZEALAND
224/A Bush Road, Rosedale,
Auckland, New Zealand